

Company Profile **HANDS6** 



CONTENTS

회사 소개

Company Introduction

공정 소개

Process Introduction

지원사항 및 개선사항

Support & Improvements

향후 계획

Future Plan

회사 소개 Company Introduction

회사 소개
회사 연혁
회사 현황
주요 고객 및 제품

회사 소개

Company Introduction



HANDS6는 2011년 1공장으로 시작해 2012년 9월 HANDS CO.로부터 HANDS6라는 이름으로 분사하고 2014년 10월 2공장을 설립하여 국내외 **자동차 휠 업계를 선도**하고 있습니다.

HANDS6는 혁신적인 사고, 도전적인 자세, 고객 중심의 행동으로 글로벌 경쟁력을 갖춘 휠 제조 업체입니다. 당사의 우수한 기술과 전문인력을 바탕으로 고객과의 약속을 생명처럼 여기고, 고객의 안전과 만족을 위해 항상 변화하고 발전할 수 있는 업체가 되겠습니다.

HANDS6는 **다니고 싶은 회사**, 직원과 회사가 **함께 성장해 나가는 회사**를 목표로 합니다.

회사 연혁

Company History

2011 ~ 2013



- 2011 ● **핸즈6 1공장 준공 (연간 200만개 생산능력 확보)**
 - ISO/TS 16949:2009 획득
 - **SUZUKI/HKMC OEM 공급**
- 2012 ● **핸즈식스 주식회사 분사**
- 2013 ● **RENAULT/NISSAN OEM 공급**
 - OHSAS 18001인증 획득

2014 ~ 2017



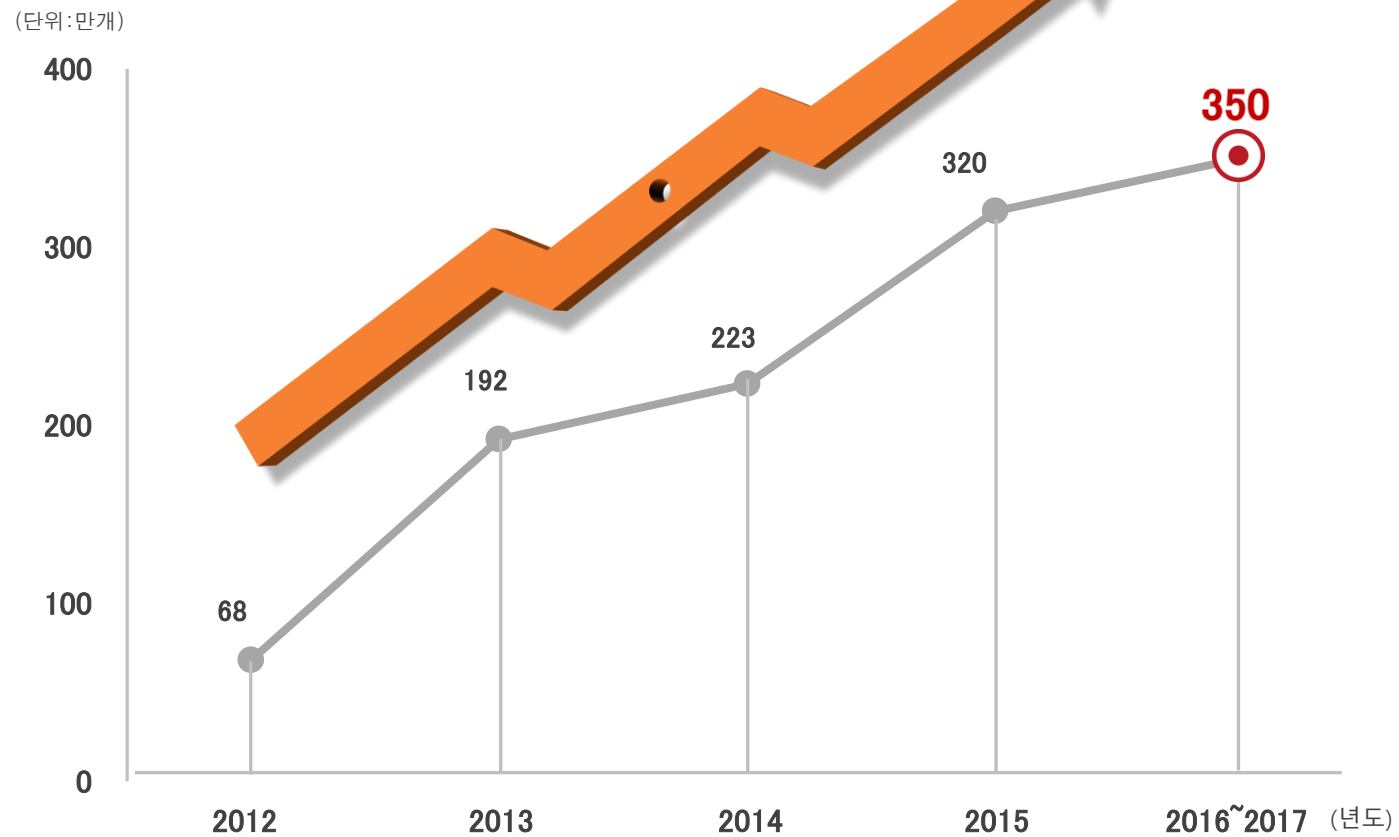
- 2014 ● **핸즈6 2공장 준공 (연간 350만개 생산능력 확보)**
 - **대형 20 인치 생산 가능 공장**
 - 글로벌 전문후보 기업 / 2014 품질경쟁력 우수기업 선정
 - 일하기 좋은 뿌리기업 / 뿌리기술 전문기업 선정
 - **Volkswagen / FORD OEM 공급**
 - **Volkswagen A Rank 획득**
- 2015 ● **CHRYSLER OEM 공급**
 - 기업 혁신 우수기업 선정 / 2015 품질경쟁력 우수기업 선정
- 2016 ● **2,000만불 수출의 탑 수상**
- 2017 ● **FORD Q1 획득**

생산 능력 (1공장, 2공장 통합)

Production Capacity



HANDS6 자립 후 전 공장을 통합한 알루미늄 휠 생산은 꾸준히 상승하였으며 현재는 **350만개 생산능력 확보** 하고 있습니다.



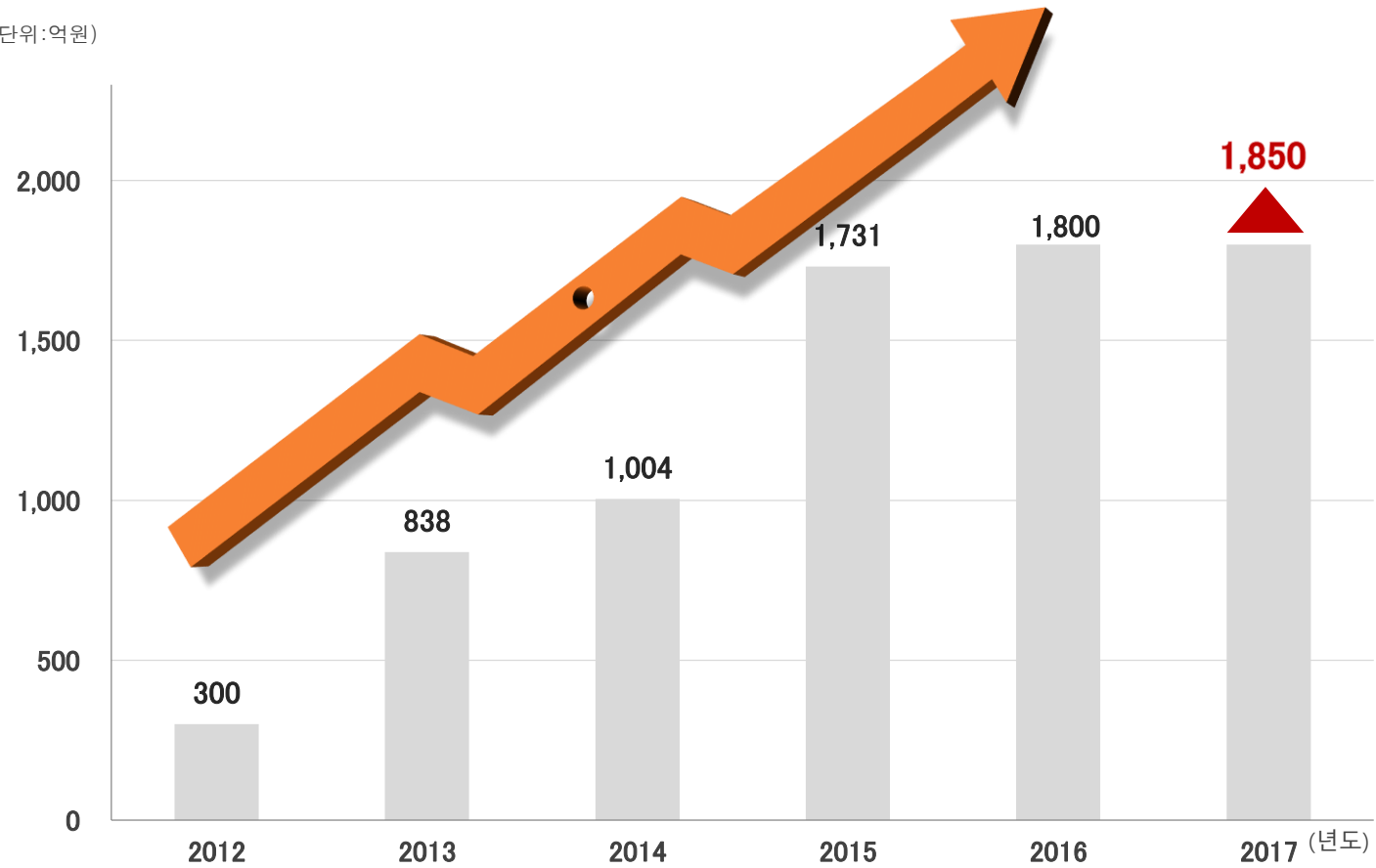
매출액(국내/해외 포함)

Sales Figures



HANDS6 자립 후 전 공장을 매출액은 꾸준히 상승하고 있으며 17년에는 **1,850억원 매출을** 달성하였습니다.

(단위:억원)



주요 고객 (국내)

Major Customer (Domestic)



HYUNDAI



KIA MOTORS



RENAULT SAMSUNG MOTORS



주요 고객 (해외)

Major Customer (Overseas)



Volkswagen / SKODA
(Germany, Spain, Czecho)



FORD / CHRYSLER
(North America)

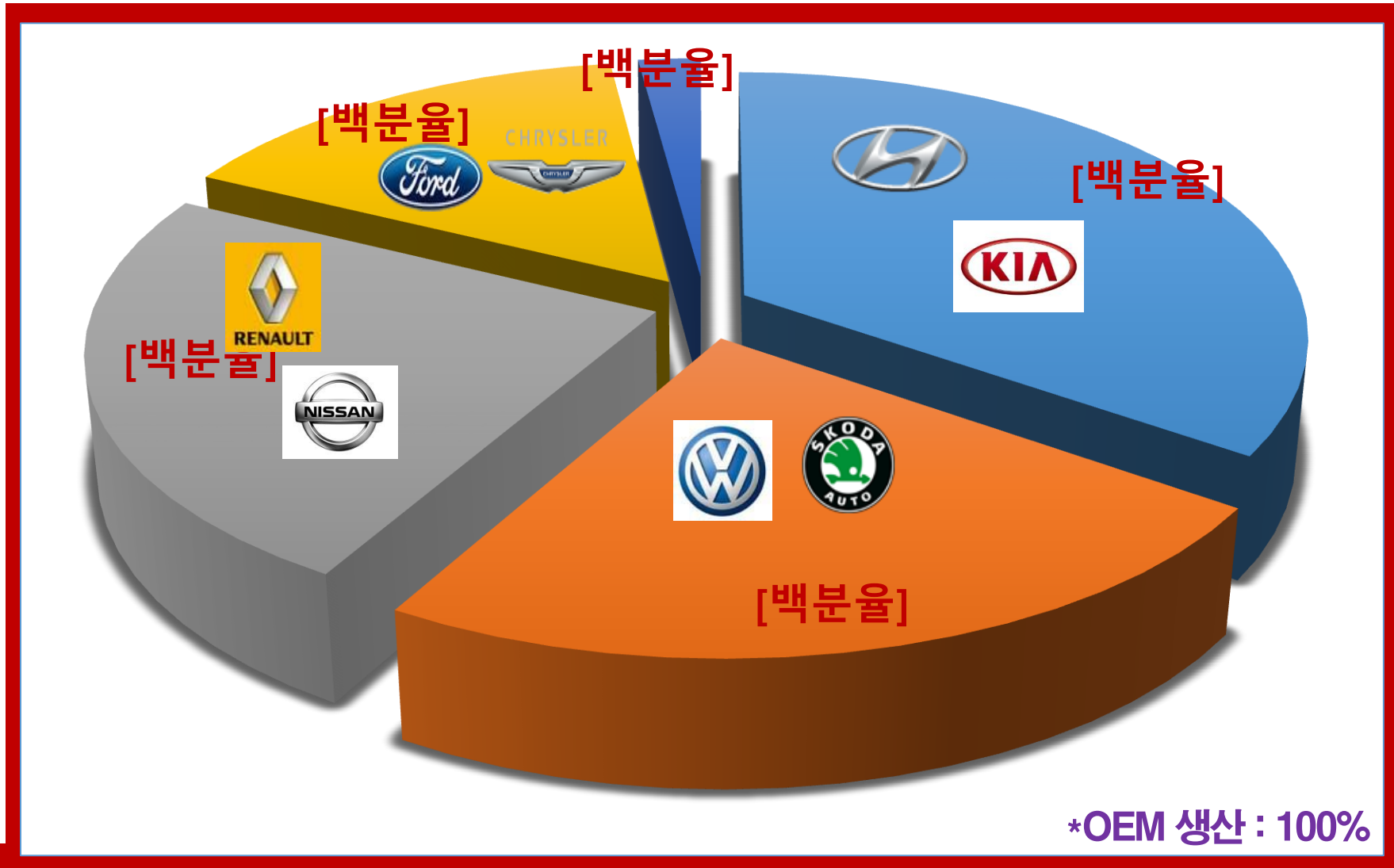


RENAULT / NISSAN
(France, Spain, UK, Romania)



고객사별 점유율

Customer share



공정 소개 Process Introduction

생산 Process

생산 설비 현황

품질 검사 Process

제조 주요 생산 프로세스

Production Process

생산 PROCESS

1 Ingot



AL 원자재 입고

2 Melting



원부자재를 용해하여
AL 용탕으로 만드는
공정

3 Casting



저압의 압축공기를 이용
AL 용탕을 금형안에 주
입하여 소재를 만드는 공
정

4 Cutting spure



소재 주입구의 압탕부
를 제거하는 공정

5 Heat treatment



제품의 기계적 성질을
향상시키는 공정

6 Machining



자동 가공설비를 이용
하여 도면 Spec대로 가
공

7 Deburring



제 품의 모서리 부분의
Burr를 제거

8 Leak inspection



헬륨 Leak 테스터를 이
용하여 휠의 결함부를
검출

9 Painting



제 품 표면에 하도, 중
도, 상도 도료를 도장

10 Packing



적재된 완제품을 자동
랩 포장기를 이용하여
랩으로 포장

제조 주요 생산 설비 보유 현황

Production Facilities

구 분		1 Plant (~19 Inch Production)	2 Plant (~20 Inch Production)
CASTING		36 CAV.	24 CAV.
X-RAY		4	3
Heat treatment		2	2
MACHINING		11 LINE	8 LINE
HE LEAK TEST		2	2
DF MACHINING		10	6
PAINTING	Liquid	1 LINE	1 LINE
	Primer	1 LINE	1 LINE
PVD		-	4 대
CAPA		2million	1.5million

품질검사업무

Quality Inspection Task

‘완벽한 품질을 위한 체계적이고 철저한 **품질검사 시스템 구축**’

구성



성분분석



비중검사



X-RAY

성능



치수검사

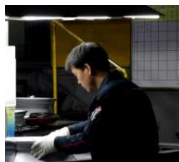


R/O & B/L



기계적성질 검사

외관



공정별 외관검사



지원사항 및 개선사항 Support & Improvements

지원사항 및 개선사항

자체 개선사항

취급시설 개선결과

지원사항 및 개선사항

Support & Improvements

NO	진단결과	개선 전	개선 후
1	출입문에 유해화학물질 취급 사업장 표지판 부착이 안됨		 <p style="text-align: center;">유해화학물질 취급 사업장</p> <p> 상호(명 칭) : 핸즈식스(주) 성명(대표자) : 홍승재 주소(소재지) : 화성시 마도면 마도공단로6길 12 전화번호 : 031-370-8002 비상전화 : 010-2002-9837 </p>

지원사항 및 개선사항

Support & Improvements

NO	진단결과	개선 전	개선 후
2	하역장소 협소 및 주변정리		

지원사항 및 개선사항

Support & Improvements

NO	진단결과	개선 전	개선 후
3	<p>가성소다 실내보관창고 시건장치 없음/ 표지판 미부착 등</p>		

지원사항 및 개선사항

Support & Improvements

NO	진단결과	개선 전	개선 후
4	가성소다 탱크 배수관리 및 밀폐상태 미흡		

지원사항 및 개선사항

Support & Improvements

NO	진단결과	개선 전	개선 후
5	가성소다 실내보관창고 CCTV 미설치		

지원사항 및 개선사항

Support & Improvements

NO	진단결과	개선 전	개선 후
6	황산취급시설 MSDS 비치 안됨		

지원사항 및 개선사항

Support & Improvements

NO	진단결과	개선 전	개선 후
7	실내보관창고에 2가지 이상 보관 시 구획 보관 미흡		

지원사항 및 개선사항

Support & Improvements

NO	진단결과	개선 전	개선 후
8	<p>실내보관창고 불필요한 물품이 포함됨</p>		

자체 개선사항



Self Improvements

NO	개선사항	사진
9	실내보관창고 환기장치 설치	

취급시설 개선결과

Result

자원에 새 생명을! 환경에 새 희망을!


한국환경공단수도권서부지역본부

수신자 **헨즈식스㈜ 대표자**
(경유)

제 목 **유해화학물질 취급시설 검사결과서 송부[헨즈식스㈜]**

- 관련근거
 - 유해화학물질 취급시설 설치검사 신청서(접수번호: 2018-2-2-462, '18.10.04.)
 - 유해화학물질 취급시설의 설치·정기·수시검사 및 안전진단의 방법 등에 관한 규정 제9조 (환경부고시 제 2016-195호)
- 귀 사업장에서 신청한 유해화학물질 취급시설 검사결과서를 붙임과 같이 보내드리니 화학물질관리법 제24조에 따라 검사결과서를 해당 유역(지방)환경청으로 제출하시기 바라며,
- 아울러, 관련법에 따른 검사를 받지 않고 유해화학물질 취급시설을 사용할 경우에는 같은 법 제35조 및 제59조에 의거 행정처분, 벌칙 등의 불이익을 받을 수 있음을 알려드립니다.

붙임 1. 검사결과 총괄표 1부,
2. 검사결과서 8부,
3. 검사기록부 8부. 끝.

한국환경공단수도권서부지역본부 부장 

★우사본 임혜린 차장 박장범 팀장 전결 11/26
최대근

협조자

시행 **화학안전1팀-3271** (2018.11.26.) 접수 ()


우 07566 서울시 강서구 화곡로 68길 강서11밸리 8층 / http://www.keco.or.kr
전화 02-3153-0535 / 전속 02-3153-0639 / prelin3336@keco.or.kr / 비공개(6,7)

유해화학물질 취급시설 검사결과 총괄표

[업소현황]

업 소 명	헨즈식스(주)	대표자	홍승자
소 재 지	경기도 화성시 마도면 마도공단로6길 12 헨즈식스㈜	전화번호	031-370-8000

[검사결과]

검사년월일	2018년 11월 09일		
검사결과(총합)	적 합	검 사 자	송창근, 임혜린 (서명 )

[부적합내역]

시설명	부적합 내역	시설명	부적합 내역
-	-	-	-

[경미사항 부적합 및 조건부 합격]

시설명	부적합 내역	시설명	부적합 내역
-	-	-	-


[검사결과 권고 사항]

1. 사용시설(1공장 전처리공정(TK-0806A)) 가. 이상발생경보 설비 설치 필요 나. 격리된 장소에 탈의실 설치 필요 다. 경계표시 설치 필요	2. 사용시설(2공장PCS(분체도장기)A/B/C/D) 가. 이상발생경보 설비 설치 필요 나. 격리된 장소에 탈의실, 긴급세척시설 설치 필요 다. 원재료중류, 공급설비명 표시 필요 라. 경계표시 설치 필요
3. 사용시설(2공장 전처리공정A(TK-0806A)) 가. 이상발생경보 설비 설치 필요 나. 격리된 장소에 탈의실 설치 필요 다. 경계표시 설치 필요	4. 사용시설(2공장 전처리공정B(TK-0806A)) 가. 이상발생경보 설비 설치 필요 나. 격리된 장소에 탈의실 설치 필요 다. 경계표시 설치 필요 라. 배관에는 물질중류 및 이송방향 표시 필요
5. 사용시설(1공장 폐수처리장 가성소다 Tank(V-611A)) 가. 이상발생경보 설비 설치 필요 나. 격리된 장소에 탈의실 설치 필요 다. 공급설비명 표시 필요 라. 경계표시 설치 필요	6. 사용시설(2공장 폐수처리장 가성소다 Tank(V-611A)) 가. 이상발생경보 설비 설치 필요 나. 격리된 장소에 탈의실 설치 필요 다. 공급설비명 표시 필요 라. 경계표시 설치 필요
7. 실내보관시설(2공장 분체보관소, 16.02m) 가. 감지경보설비 설치 필요 나. 경계표시 설치 필요	8. 실내보관시설(수산화나트륨 보관소, 5.6m) 가. 경계표시 설치 필요

※ 검사표의 화학물질관리법 관련 항목은 상기내용과 동법 "시행규칙 부칙(경과조치)" 제13조 관련 「유해화학물질 취급시설 설치 및 관리기준(별표5)은 2019년 12월 31일 까지 세부기준에 적합하도록 기한 내에 조치하시기 바랍니다.

[첨부검사결과]

1. 사용시설 6부.	2. 실내보관시설 2부.
-------------	---------------



향후 계획 Future Plan

추가공사계획

추가공사계획

Additional Works Plan

NO	공사항목	세부내용
1	경계표시 설치	1. 경계표시 2. 경계책 등 출입통제
2	이상발생경보 설비 설치	1. 연결부 밀착 후 주1회 이상 점검 (즉시시행) 2. 폐기처리를 위한 처리설비 설치 3. 외부로 방출된 물질의 저장, 처리를 위한 설비설치 4. 처리 및 방출설비의 자동작동구조 및 원격 제어 5. 이상발생경보 및 감시인, cctv 6. 배관말단부 마감 7. 이상사태발생시 원재료공급차단, 제품방출, 불활성가스 주입, 냉각수 공급 등
3	격리된 장소에 탈의실 설치	1. 격리된장소 (근로자가 신속하게 접근할 수있는 장소)에 탈의실, 긴급세척시설 설치
4	검지경보설비 설치	1. 유해화학물질 유출, 누출 방지를 위하여 폐기 처리설비활용, 유출된 물질의 회수, 처리설비 자동화, 검지경보 설비 설치 등

Thank You

